

WHEN QUALITY COUNTS

DES SYSTÈMES DE TRANSPORT DE HAUTE QUALITÉ
POUR L'AGRICULTURE ET L'INDUSTRIE



**SKANDIA
ELEVATOR**

THE LEADING COMPANY

UN FOURNISSEUR DE SOLUTIONS COMPLÈTES POUR LES INSTALLATIONS MODERNES



SKANDIA ELEVATOR EST UNE ENTREPRISE DE POINTE DANS LA CONCEPTION DE SYSTÈMES DE TRANSPORT POUR L'INDUSTRIE CÉRÉALIÈRE, NON SEULEMENT PAR SES PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ, MAIS ÉGALEMENT PAR SES LOGICIELS QUI FACILITENT ET AMÉLIORENT LE QUOTIDIEN. TOUS SES PRODUITS, DES CONVOYEURS À BANDE À L'APPLICATION INNOVANTE GRAIN CLOUD, SONT SIMPLES D'UTILISATION ET CONÇUS POUR RENFORCER LA RENTABILITÉ ET L'EFFICACITÉ. IL EXISTE SEPT RAISONS POUR LESQUELLES INVESTIR DANS DU MATÉRIEL SKANDIA ELEVATOR EST TOUJOURS UN BON INVESTISSEMENT:

1. DISPONIBILITÉ

Nos systèmes de transport sont fiables et robustes. Vous ne risquez pas d'arrêt coûteux stoppant la production ou la récolte.

Consultez à ce sujet les pages 4-5.

2. DURÉE DE VIE

Notre qualité élevée garantit une longue durée de vie. Nos produits tiennent année après année et nécessitent un entretien minimal. Bon pour l'environnement, bon pour la rentabilité.

Consultez à ce sujet les pages 6-7.

3. ADAPTATION AU CLIENT

Nous disposons de trois lignes de produits qui peuvent toutes être adaptées et intégrées selon vos besoins spécifiques. Chaque ligne de produits offre différentes options de transport vertical, horizontal, incliné et en courbe. Vous n'aurez jamais à payer pour un système optimal.

Consultez à ce sujet les pages 8-9.

4. SÉCURITÉ

La sécurité du système est la meilleure possible, ce qui permet d'éviter le mélange des matériaux transportés. Dans le même temps, les risques de blessures sont éliminés.

Consultez à ce sujet les pages 10-11.

5. FACILITÉ D'UTILISATION

Chaque fonction a été conçue à partir de l'utilisateur, comme le convoyeur racleur entièrement automatique et l'application Grain Cloud. Vous bénéficiez d'une vue d'ensemble simplifiée de toutes les unités de l'installation et recevez des messages lorsqu'il vous faut prendre des mesures.

Consultez à ce sujet les pages 12-13.

6. QUALITÉ DE LIVRAISON

Nous employons des techniques robotisées de haute technologie et un prémontage efficace des modules de machine, ce qui nous permet d'obtenir un ajustement, une qualité et des délais de production sans pareils. Nous pouvons donc garantir une livraison rapide et conforme, même pendant la haute saison.

Consultez à ce sujet les pages 14-15.

7. FIABILITÉ

Vous pouvez nous faire confiance. Nous avons 100 ans d'expérience dans le secteur et fabriquons plus de 2000 machines par an, toutes d'une fiabilité extrêmement élevée. Cette fiabilité est dans notre ADN.

Consultez à ce sujet les pages 16-17.

LA PREMIÈRE RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

DISPONIBILITÉ

Le temps, c'est de l'argent. Cela vaut dans l'agriculture comme dans l'industrie. Un arrêt de l'exploitation ne représente pas seulement une perte économique mais également un stress inutile. Investir dans la qualité et un design intelligent vous permettra d'éviter cela.

Skandia Elevator conçoit des systèmes faits pour une utilisation intensive. Nos convoyeurs, nos élévateurs et nos accessoires supportent de fortes contraintes dès le premier jour et pendant très, très longtemps. Nous ne sommes pas les moins chers à l'achat mais nous sommes les meilleurs en rapport qualité-prix puisque la qualité de nos conceptions et le choix de nos matériaux améliorent nos produits et allongent leur durée de vie.

C'est la disponibilité élevée de nos systèmes qui a fait de nous les leaders du secteur. La précision est visible dans tout ce que nous faisons. Skandia Elevator est certifié conformément à ISO 9001, ce qui signifie que le travail de qualité est assuré à toutes les étapes de la production. Et vous le remarquerez.









LA DEUXIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

DURÉE DE VIE

On retrouve les convoyeurs et élévateurs Skandia Elevator en action dans le monde entier. Certaines de ces machines sont en exploitation depuis plus de 30 ans et restent encore en bon état.

C'est le résultat des choix de matériaux et du travail de conception. L'acier zingué résiste à tous les temps et les joints à chevauchement et étanchéisés protègent des liquides et des saletés. Un système complet de machines Skandia Elevator garantit un fonctionnement dès le premier jour et pendant toute la durée de vie de l'installation.

Hormis le gain économique, cette durée de vie allongée bénéficie également à l'environnement. L'utilisation des matériaux, des ressources et de l'énergie est réduite lorsque chaque machine tient plus longtemps. Un investissement dans nos produits est donc un investissement dans un développement plus durable.

LA TROISIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

ADAPTATION AU CLIENT

*Les conditions ne sont jamais les mêmes pour tous.
Ce dont vous avez besoin est fonction de votre domaine
d'activité et de la taille de votre production.*

Skandia Elevator propose trois gammes de produits: une pour les petites installations, une pour les grandes et une pour les installations au fonctionnement quotidien. Ces systèmes s'intègrent parfaitement les uns avec les autres et peuvent être modifiés à mesure que vos besoins évoluent.

Chaque gamme de produits offre un grand nombre de machines pour le transport vertical, horizontal, incliné et en courbe. Tout cela vous permet d'adapter l'installation aux conditions régnant dans votre exploitation.

Le programme de produits de Skandia Elevator étant constitué de machines standardisées dans un système flexible de modules, toutes les adaptations client peuvent être effectuées sans frais inutiles. En d'autres termes, vous ne payez jamais pour des fonctions inutiles mais seulement pour ce dont vous avez vraiment besoin.



NT







LA QUATRIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

SÉCURITÉ

Le mélange des récoltes représente un risque grave et notre conception intelligente a permis de l'éliminer presque entièrement.

Le facteur humain est bien évidemment hors de notre portée mais notre technique permet de réduire significativement les risques.

Votre sécurité et celle de vos employés sont également importantes. Nos systèmes sont conçus pour éviter les phases dangereuses dans lesquelles les membres peuvent être blessés ou coincés.

LA CINQUIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

FACILITÉ D'UTILISATION

Chaque fonction et composant de nos systèmes et de nos logiciels a été conçu pour faciliter le quotidien de l'utilisateur. Grâce à nos solutions innovantes, tout votre travail est simplifié et fluidifié.

L'application Grain Cloud est un bon exemple de facilité d'utilisation. Elle permet de surveiller non seulement les systèmes de transport de Skandia Elevator mais également toutes les unités et machines de l'installation. Si le séchage s'arrête par exemple, un message est immédiatement envoyé de façon à ne pas perdre un temps précieux.

La trémie à réglage automatique, qui ne dépasse pas la capacité indiquée, et ce quelle que soit la culture, en est un autre exemple. Tout cela se déroule sans réglages et participe à la fiabilité unique de nos systèmes, tout en réduisant l'entretien.



ON







LA SIXIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

QUALITÉ DE LIVRAISON

Travailler avec nous, c'est la simplicité et la souplesse. Nous répondons rapidement aux questions et notre qualité de livraison est élevée dans tous ses aspects.

Nos délais de livraison sont courts grâce à l'efficacité de l'organisation de notre production et de ses effets sur le montage et les stocks. Tous nos produits arrivent bien emballés et clairement étiquetés pour faciliter la gestion.

Tous nos systèmes sont également livrés avec des notices de montage claires et pédagogiques pour que le montage par vos soins soit rapide et simple. L'ajustement entre tous les composants est parfait, pas de complications. Nos stocks de pièces de rechange sont importants et nous serons prêts pour vous pendant les périodes intenses comme la récolte.

LA SEPTIÈME RAISON DE CHOISIR SKANDIA ELEVATOR

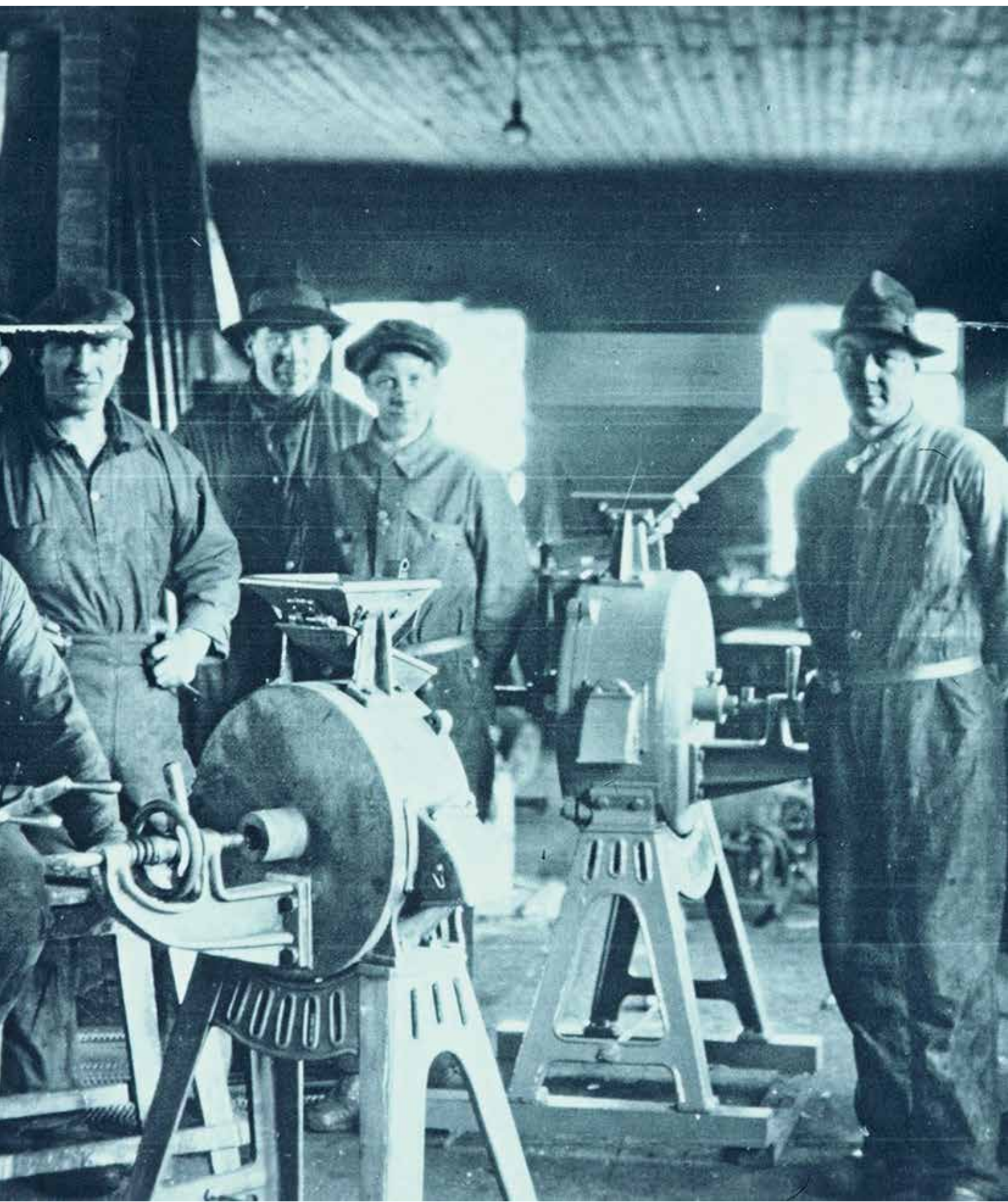
FIABILITÉ

*Nous existons depuis longtemps, plus de 100 ans.
Cette expérience nous confère un savoir-faire sans égal.*

Nos installations abritent des machines de pointe assurant automatiquement un estampage, un pliage, un montage et une jointure de haute qualité.

Nous fabriquons plus de 2000 machines par an et moins de deux pour-cent de celles-ci font l'objet d'une réclamation. Notre niveau élevé de qualité provient en premier lieu de nous-mêmes : nous ne sommes pas satisfaits avant que tout soit parfait et avant que vous, en tant que client, obteniez un système impeccable. Vous pouvez toujours compter sur nous.





UN SEUL ET MÊME FOURNISSEUR POUR TOUT CE QUI TOUCHE AUX SYSTÈMES DE TRANSPORT

Skandia Elevator propose une gamme complète d'élévateurs et de convoyeurs. Ceux-ci transportent les céréales entre le séchage et le stockage ainsi qu'entre les bâtiments et veillent à ce que la vidange soit extrêmement efficace. De plus, il vous est possible de surveiller l'ensemble depuis votre téléphone portable.

Skandia Elevator est expert des convoyeurs à chaînes et des élévateurs depuis de nombreuses années. Sa gamme vient d'être enrichie du nouveau convoyeur à bande BTI. Avec le BTI, il est possible d'employer les produits Skandia Elevator à d'autres usages comme le remplissage de hangars, le transport à séparation variétale et les transports longs efficaces du point de vue énergétique.

Il y a bien sûr un avantage conséquent à ce que toutes les pièces mobiles d'une installation proviennent d'un seul fabricant. Nos convoyeurs et nos élévateurs peuvent être intégrés parfaitement et réglés au même débit. Ceci réduit le risque d'arrêt et le fait que toutes les unités soient de la même qualité élevée réduit également les coûts d'entretien.

Afin d'effectiviser et de faciliter encore l'exploitation, nous avons conçu un logiciel. L'application donne une vue d'ensemble de l'installation en temps réel, nuit et jour, toute l'année. Cela vaut pour toutes les unités de l'installation et pas seulement pour les systèmes de transport de Skandia Elevator. Vous n'avez donc pas besoin de chercher plus loin que Skandia Elevator pour obtenir ce qu'il y a de mieux pour votre installation.





RÉPONDRE À TOUS LES BESOINS



SKANDIA ELEVATOR PROPOSE UN ÉVENTAIL IMPRESSIONNANT DE PRODUITS D'UNE CAPACITÉ DE 30 À 600 TONNES PAR HEURE. VOUS BÉNÉFICIEZ DE SOLUTIONS DE TRANSPORT HORIZONTAL, VERTICAL, INCLINÉ OU EN COURBE. IL EST BIEN SÛR POSSIBLE DE LES COMBINER.

L-LINE

Spécialement conçue pour les petites installations et les exploitations agricoles de taille moyenne et petite dont l'activité est concentrée sur la période de récolte.

Consultez la page 21 pour en savoir plus.

I-LINE

Les produits de la I-Line ont été conçus pour une utilisation intensive toute l'année. Ils conviennent aux installations moyennes et de grande taille.

Consultez la page 22 pour en savoir plus.

H-LINE

La H-Line a été conçue pour répondre aux strictes exigences principalement de l'industrie. Elle convient aux installations au fonctionnement quotidien, avec une production toute l'année.

Consultez la page 23 à ce sujet.

ÉLÉVATEURS

Tous les élévateurs Skandia sont en acier zingué et sont conformes à la directive européenne concernant les machines. Ils sont conçus pour le placement en extérieur et ils supportent le vent et la pluie pendant de nombreuses années. Hormis les céréales, ils permettent de transporter la plupart des granulés secs et des matériaux pulvérisés.

CONVOYEURS

Tout comme nos élévateurs, tous nos convoyeurs sont en acier galvanisé et conformes à la directive européenne sur les machines. Ils sont conçus pour être laissés à l'extérieur et supportent la pluie et le vent pendant de nombreuses années. Ils permettent de transporter les céréales et la plupart des matériaux en granulés ou en poudre et sont également disponibles en modèles inclinés à 15°, 30° et 45°. Nous proposons également un convoyeur à bande pour le remplissage de hangar ou le transport à séparation variétale et un convoyeur racleur pour la vidange des silos.

AUTRES ÉQUIPEMENTS

Pour faciliter le travail dans votre installation, nous proposons également l'extracteur de poussières DC Remove et un système de tuyaux. Ceux-ci peuvent bien entendu être intégrés à nos autres produits et ont été conçus selon les normes les plus exigeantes de qualité. Nous proposons de plus l'application Grain Cloud, compatible avec Android et iOS, qui assure le suivi de tous les processus.

BTI – LE CONVOYEUR À BANDE QUE LE MARCHÉ A RÉCLAMÉ

Ayant pour ambition de concevoir le meilleur convoyeur à bande au monde, Skandia Elevator a lancé un grand travail d'enquête. Nous avons demandé à nos clients et à des experts d'autres secteurs ce qu'il manquait aux convoyeurs à bande de nos concurrents. Nous sommes maintenant fiers de présenter le BTI.

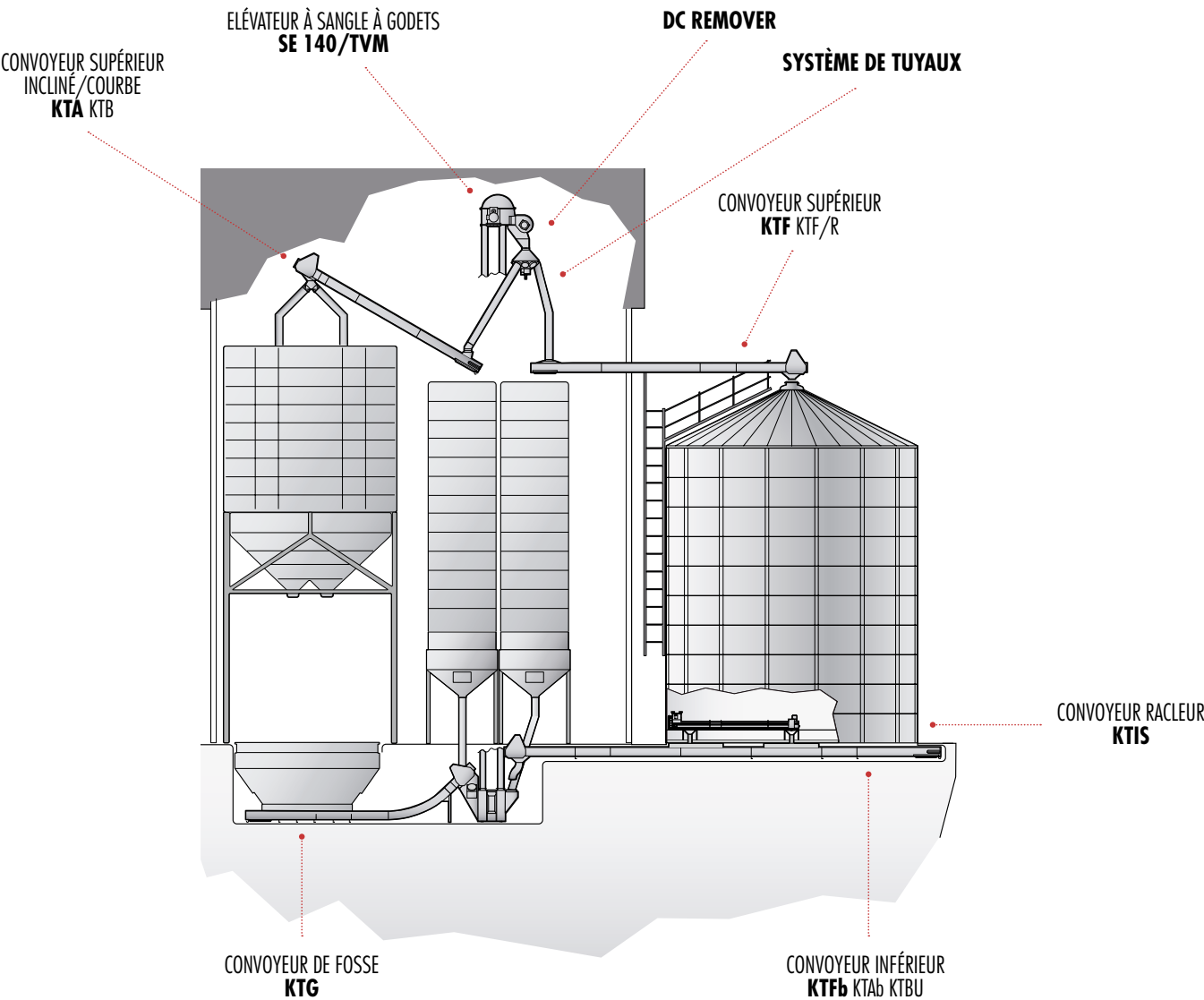
La différence s'effectue au niveau des détails. Par exemple dans les rouleaux réglables individuels du support de rouleau porteur et la largeur de rouleau bien proportionnée. Ceci rend le BTI plus droit que d'autres convoyeurs à bande. Les rouleaux de retour et les tambours d'entraînement réglables permettent d'obtenir plus facilement une marche précise et droite. De plus, l'unité de pied peut être amplement réglée, ce qui réduit la nécessité de revulcaniser la bande lorsqu'elle s'est étirée avec le temps.

Tout cela, et bien d'autres choses, rend le BTI plus fiable et plus facile à entretenir que d'autres convoyeurs à bande. Comme toujours chez Skandia Elevator, chaque composant est de la plus haute qualité et a été testé pour fonctionner longtemps. Avec le BTI, vous obtenez une installation complète qui, efficacement du point de vue de l'énergie et dans le respect de l'environnement, transporte les céréales, à la fois en séparant les types de grains et sans pertes.



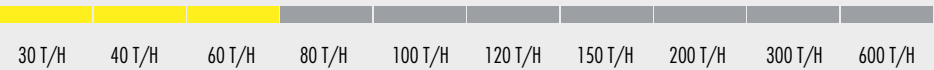


GAMME DE PRODUITS **L-LINE**



Spécialement conçue pour les petites installations et les exploitations agricoles de taille moyenne et petite dont l'activité est concentrée sur la période de récolte.

CAPACITÉ



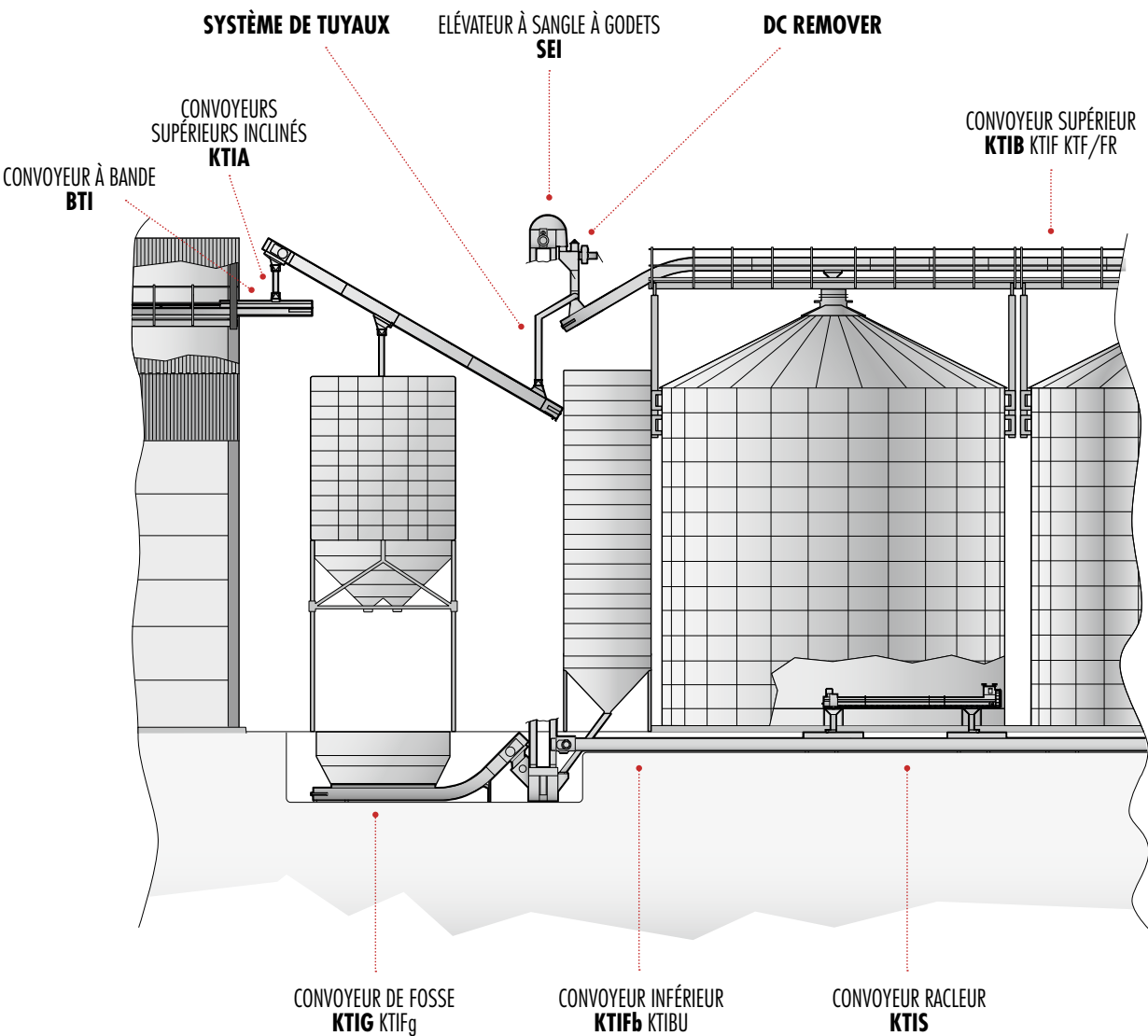
CAPACITÉ DE STOCKAGE



DURÉE DE VIE

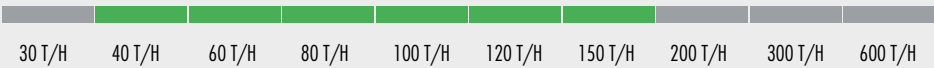


GAMME DE PRODUITS **I-LINE**



Les produits de la I-Line ont été conçus pour une utilisation intensive toute l'année. Ils conviennent aux installations moyennes et de grande taille.

CAPACITÉ



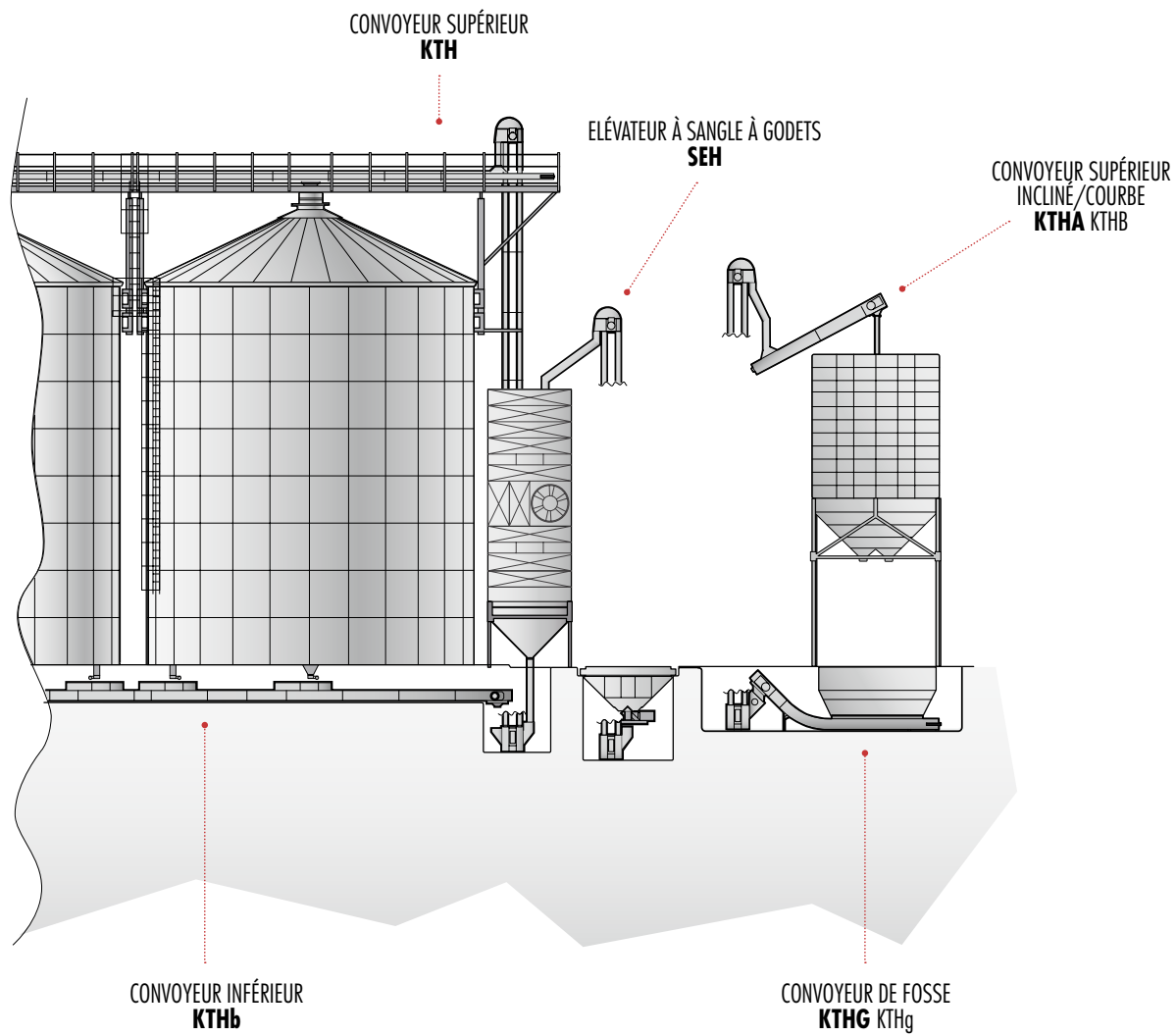
CAPACITÉ DE STOCKAGE



DUREE DE VIE

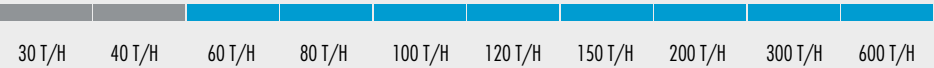


PRODUIT **H-LINE**



La H-Line a été conçue pour répondre aux strictes exigences principalement de l'industrie. Convient aux installations de grande taille au fonctionnement quotidien et une production toute l'année.

CAPACITÉ



CAPACITÉ DE STOCKAGE



DUREE DE VIE



PRODUIT **ÉLÉVATEUR**

ÉLÉVATEURS

Existe en différentes versions pour l'alimentation et l'évacuation avec un transport vertical. Skandia Elevator fabrique des élévateurs à sangle à godets et des élévateurs à chaîne.

L-LINE

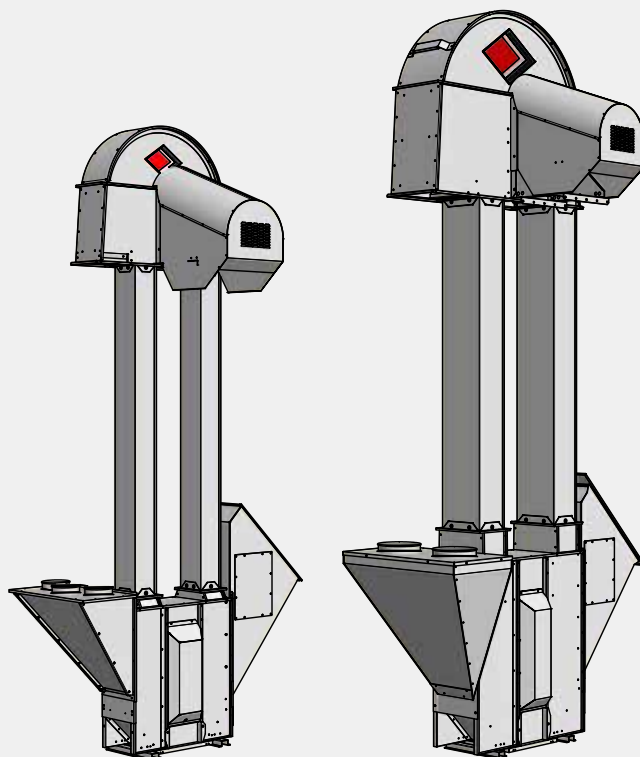
SE 140 TVM
KE 40

I-LINE

SEI 35/14
SEI 50/18
SEI 50/23

H-LINE

SEH 50/18
SEH 50/23
SEH 63/28
SEH 63/33
SEH 80/28
SEH 80/33



PRODUIT **CONVOYEUR**

CONVOYEURS DE FOSSE

Le convoyeur de fosse est habituellement la première étape d'un système et il détermine la capacité de la gamme de transport qui suit.

L-LINE

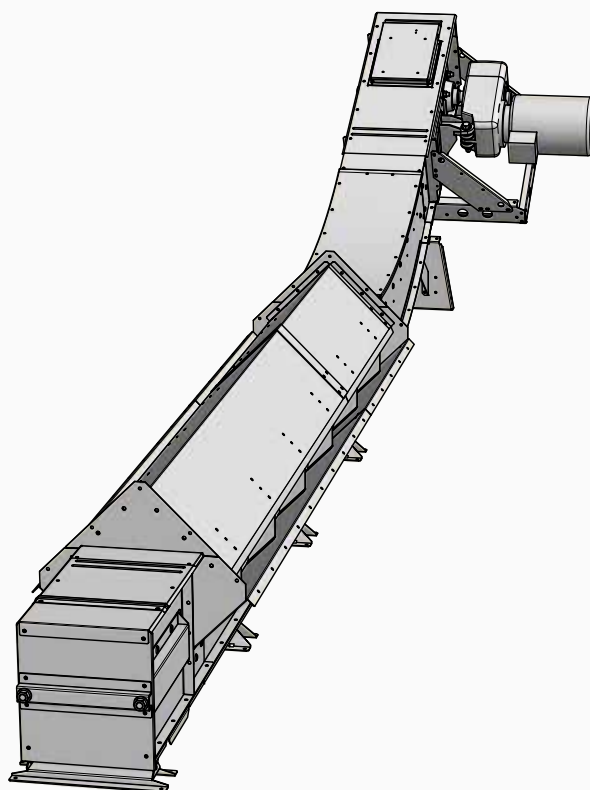
KTG

I-LINE

KTIFg
KTIG

H-LINE

KTHg
KTHG



CONVOYEURS SUPÉRIEURS

La récolte est transférée à un convoyeur supérieur depuis l'élévateur du système. Celui-ci est entièrement adapté à la capacité de l'élévateur en question.

L-LINE

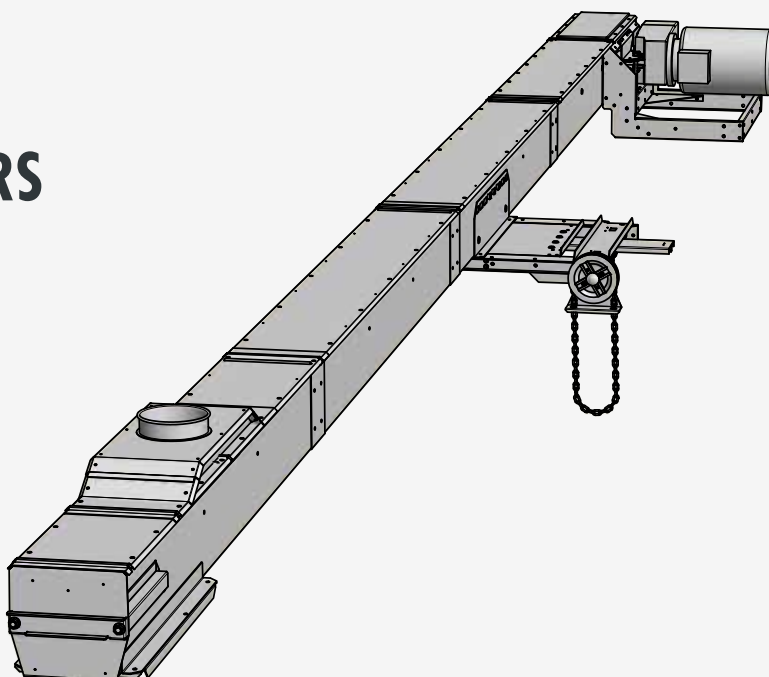
KTF
KTF/R
KTA
KTB

I-LINE

KTIF
KTIF/FR
KTIA
KTIB

H-LINE

KTH
KTHA
KTHB



CONVOYEURS INFÉRIEURS

Nos convoyeurs inférieurs sont conçus pour une évacuation efficace de la récolte. Pour une sûreté supplémentaire, ils sont également munis de trémies empêchant le surremplissage. Cette fonction nous est entièrement spécifique sur le marché.

L-LINE

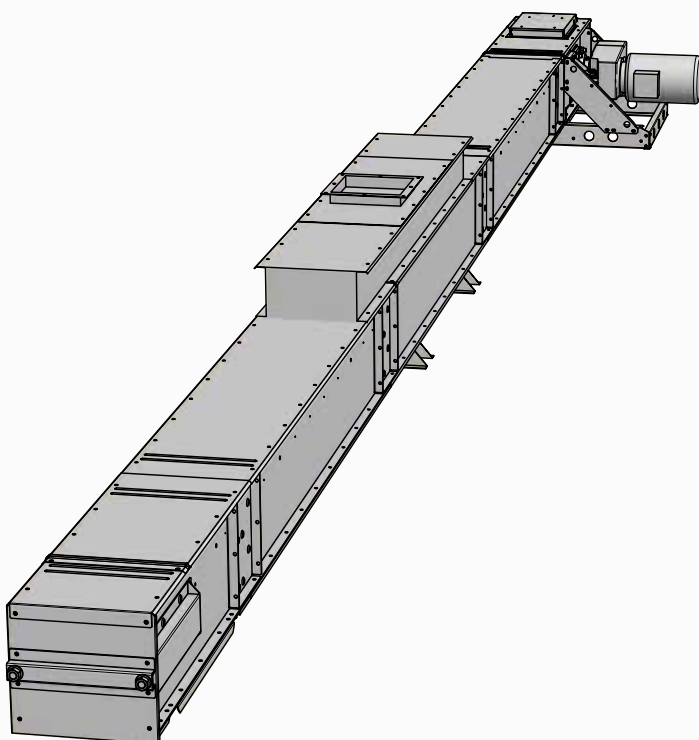
KTfB
KTAfB
KTBU

I-LINE

KTIFB
KTIBU

H-LINE

KTHB
KTHBU



CONVOYEUR À BANDE

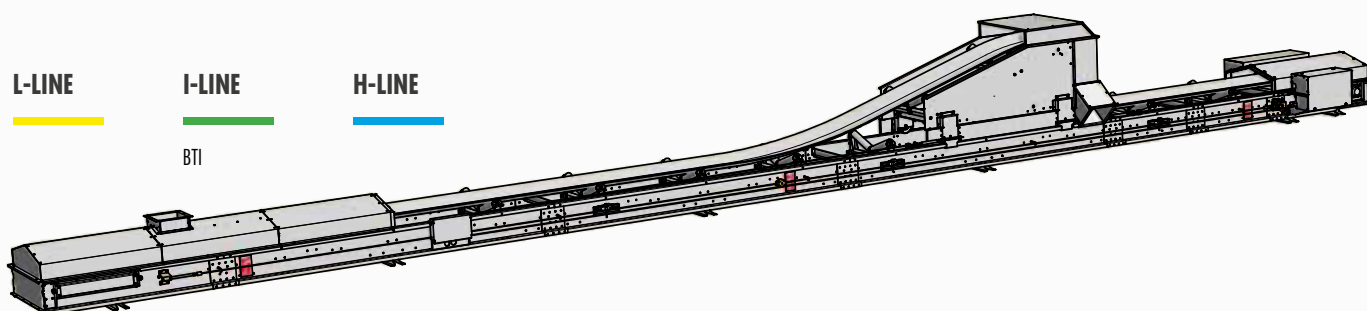
Notre convoyeur à bande BTI transporte les céréales directement sur une bande et il est employé pour le remplissage de hangars, le transport à séparation variétale et les transports longs efficaces en énergie.

L-LINE

I-LINE

H-LINE

BTI



CONVOYEUR RACLEUR

La technologie de nos convoyeurs racleurs se compose d'une chaîne de pales et de brosses longitudinales qui établissent une toute nouvelle norme dans l'industrie en termes de propreté lors du vidage des silos.

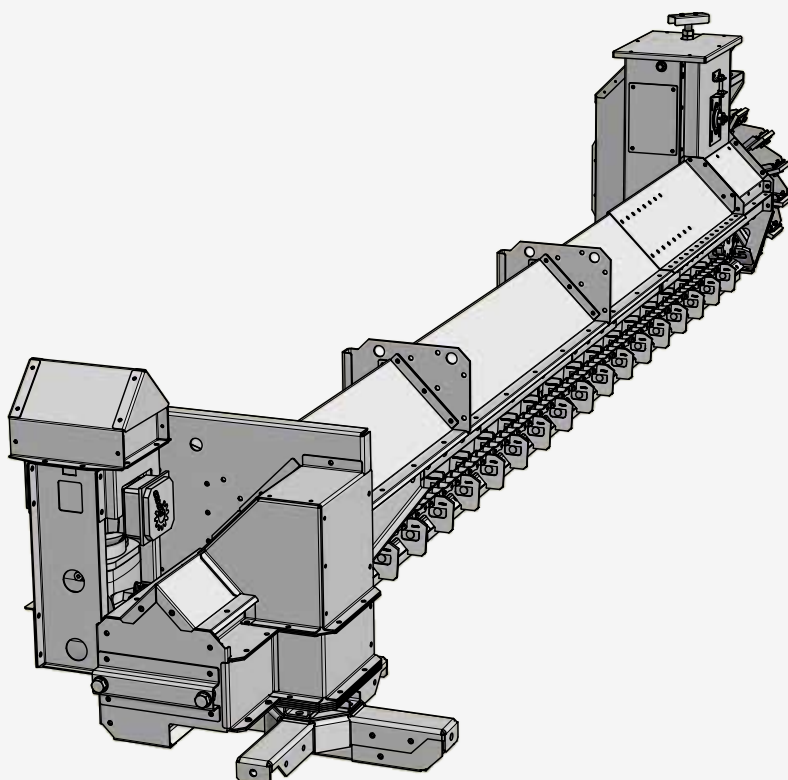
L-LINE

I-LINE

H-LINE

KTIS

KTIS



DC REMOVER

On trouve également dans nos gammes un séparateur de poussière et de balles (DC Remove) qui est destiné à nettoyer grossièrement les céréales et qui enlève la poussière, les balles et les menu-pailles les plus légers.

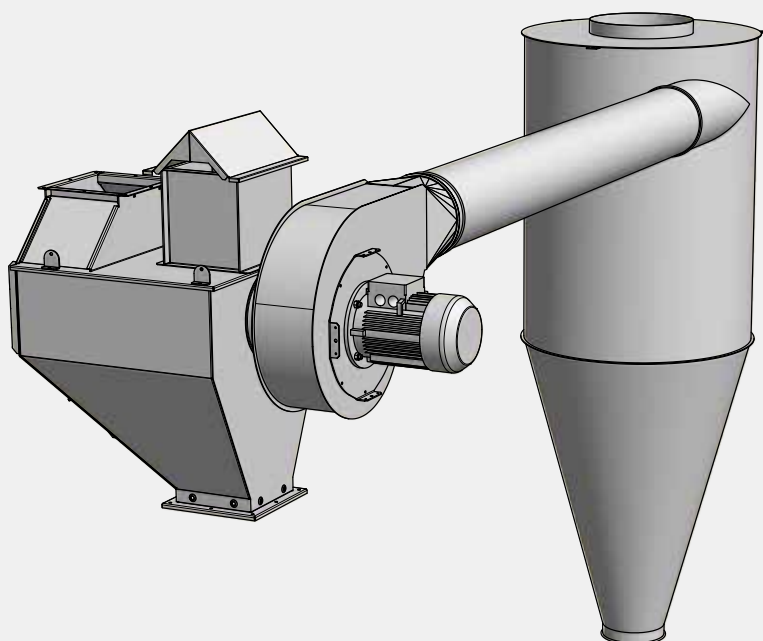
L-LINE

DC REMOVER

I-LINE

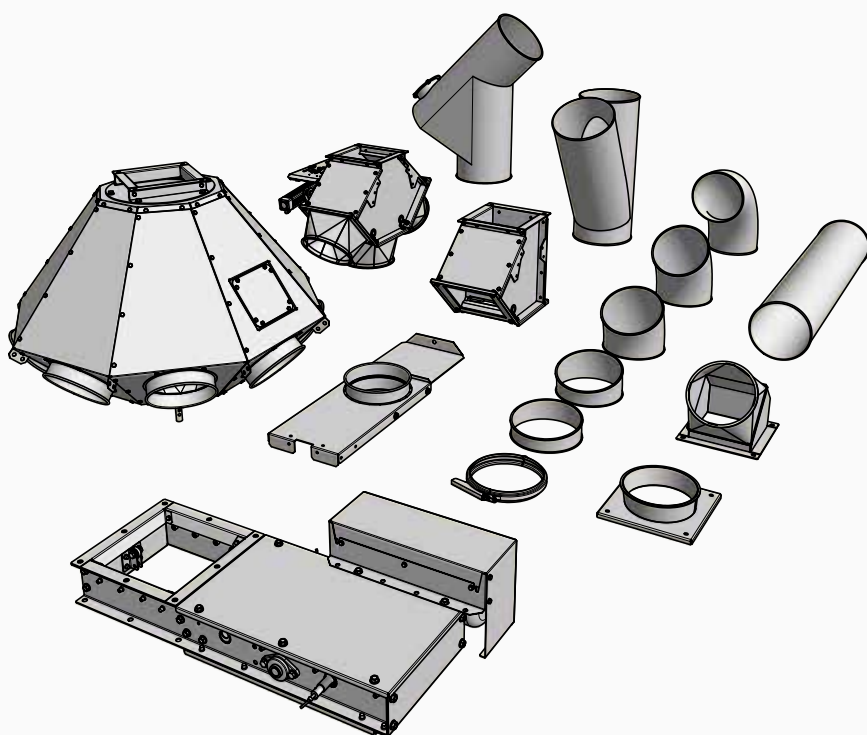
DC REMOVER

H-LINE



SYSTÈME DE TUYAUX

Skandia Elevator propose deux systèmes de tuyaux en tôle zinguée. Les tuyaux d'une épaisseur de 1 mm sont disponibles en longueur de $\varnothing 160$, $\varnothing 200$ et $\varnothing 250$ mm. Pour une utilisation industrielle, on utilise des tuyaux d'une épaisseur de 2 mm et ceux-ci sont disponibles à longueur de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$ et $\varnothing 300$ mm. Ces deux gammes sont disponibles avec un large éventail d'accessoires comme des répartiteurs à 2, 3, 6 et 8 directions.





Grain Cloud



** Pour en savoir plus concernant le logiciel, vous êtes invité à vous adresser directement au personnel de vente de Skandia Elevator.*

A hand holding a smartphone in front of a field of golden wheat at sunset. The phone is on the left, showing a dark screen. The background is a warm, golden field of wheat under a bright, hazy sky.

VOTRE INSTALLATION CÉRÉALIÈRE COMPLÈTE SUR UNE SEULE APPLICATION

Grain Cloud est une application qui vous donne rapidement et simplement une vue d'ensemble de tous les processus et unités de votre installation. Elle rend la récolte plus productive et moins stressante en surveillant et en calculant les temps de séchage et de transport, et en donnant l'alarme en cas d'arrêt quelque part.*

Avec le suivi de toute l'installation depuis votre téléphone, tout devient plus facile et plus sûr. Grain Cloud obtient des informations concernant les différentes unités auprès du système de gestion de l'installation. En cas d'arrêt de l'installation, une alarme est immédiatement lancée. Si le séchage ou le transport s'arrête au milieu de la nuit, le problème peut être traité immédiatement, ce qui permet d'économiser de précieuses heures. De plus, Grain Cloud calcule les temps restants de séchage et de transport et facilite ainsi la planification et la répartition du travail.

Avec Grain Cloud, l'état des stocks est toujours à disposition, quel que soit le moment ou le lieu. L'interface est moderne et intuitive et cette application est compatible avec tous les appareils et ordinateurs portables. Grain Cloud facilite également l'entretien en conservant toutes les données d'exploitation des machines et en émettant des rappels lorsque la révision approche.

GRAIN CLOUD OPTIMISE LE TRAVAIL, MINIMISE LES ARRÊTS D'EXPLOITATION ET ÉCONOMISE DE L'ARGENT.

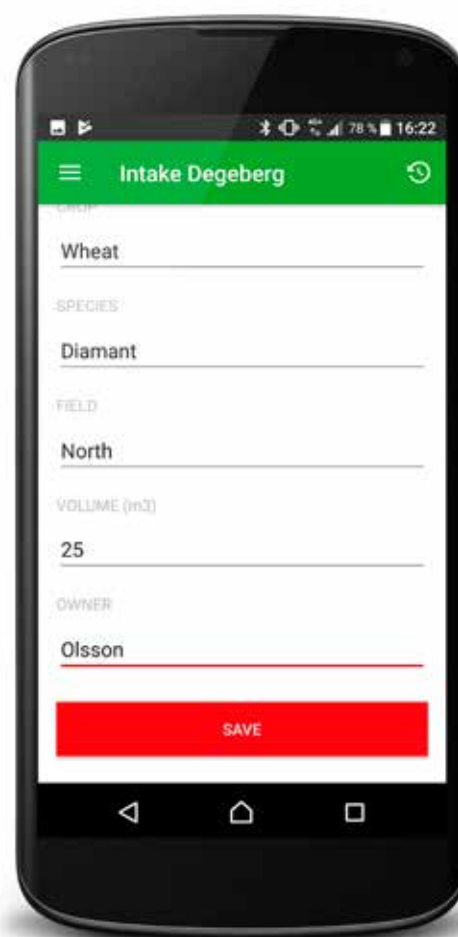
VUE D'ENSEMBLE L'onglet Vue d'ensemble affiche les messages les plus récents et leur degré de priorité.

RÉGLAGES Sous réglages, l'utilisateur peut changer d'installation et faire part de ses réactions au concessionnaire ou à Skandia Elevator.

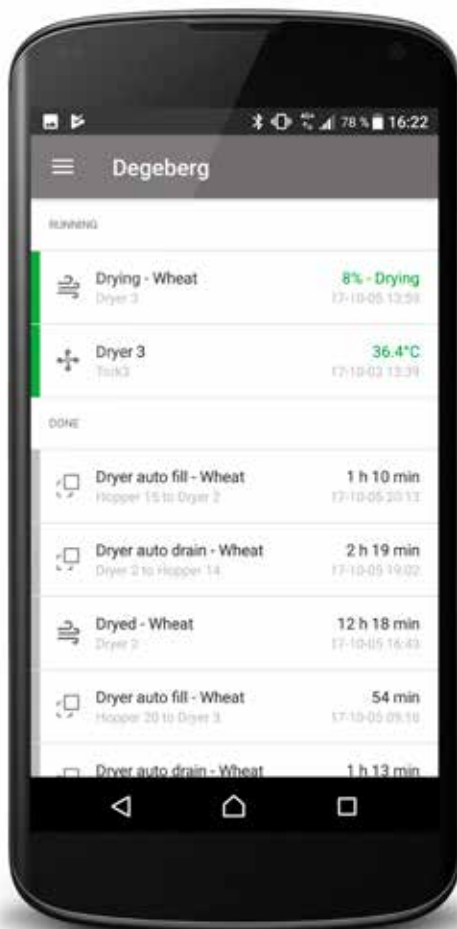
CHARGEMENT Toutes les données concernant les lots de céréales sont saisies dans l'onglet Chargement.

STOCKS Sous Stocks, vous trouverez tous les stockages et les silos. L'utilisateur peut consulter rapidement et simplement toutes les données importantes telles que le poids, le type de culture, la variété, le temps de stockage, par lieu de stockage et par variété.

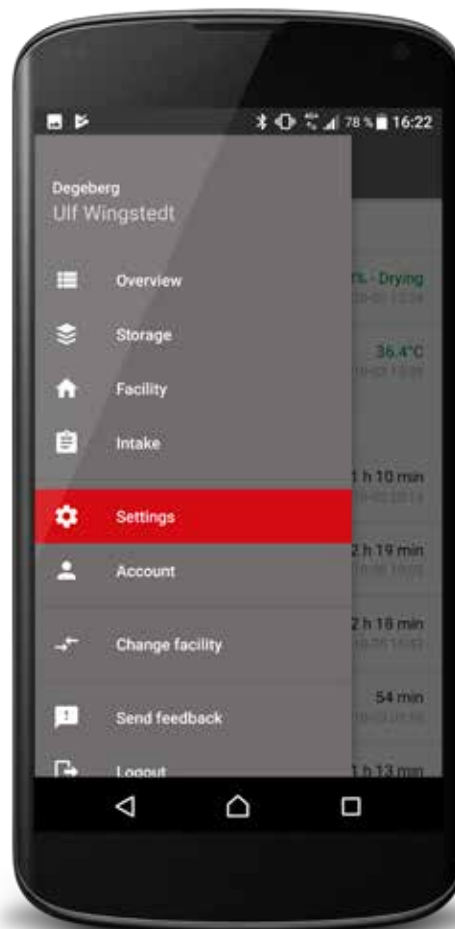
INSTALLATION Sous Installation sont affichées toutes les machines et leur historique d'utilisation. Des messages sont envoyés lorsqu'une révision ou un entretien est nécessaire.



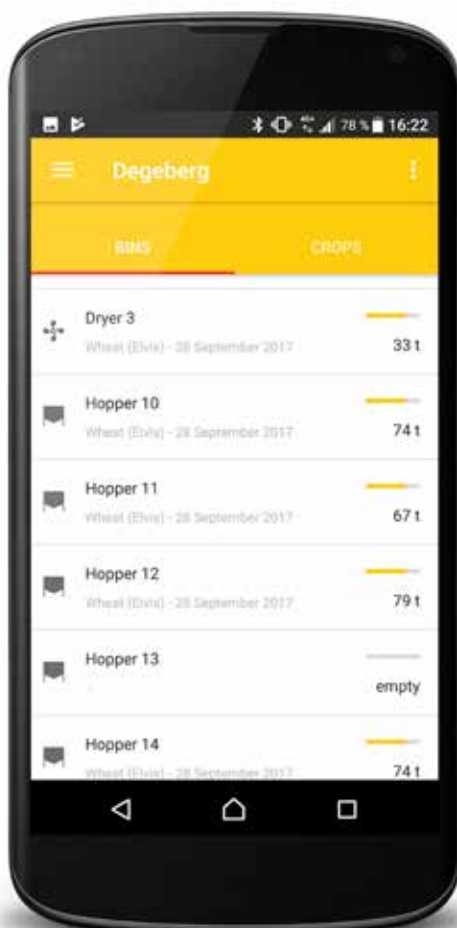
CHARGEMENT



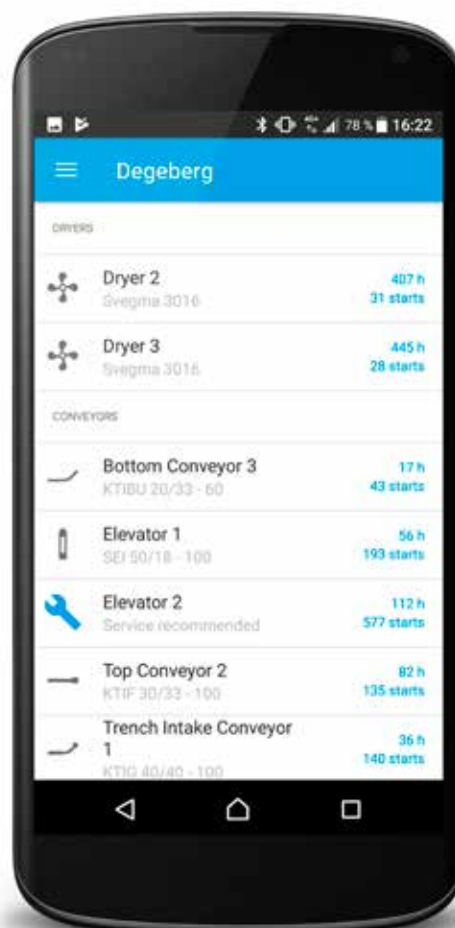
VUE D'ENSEMBLE



RÉGLAGES



STOCKS



INSTALLATION



NOTRE MARQUEUR DE QUALITÉ

Nos systèmes portent la mention « Moving Parts from Skandia Elevator ». Il s'agit de notre sceau de qualité qui indique que l'intérieur du système et c'est parti mobile affiche la même qualité que l'extérieur.

Les pièces mobiles sont les plus essentielles d'un système car elles présentent le plus grand risque de panne. Chez Skandia Elevator, nous savons à quel point ce genre de problème peut être coûteux et stressant. Nous avons investi beaucoup de temps et de recherche au développement de systèmes minimisant les risques d'arrêt de l'exploitation.





THE LEADING COMPANY





THE LEADING COMPANY

Pour être une entreprise leader il ne suffit pas de proposer les meilleurs produits du marché à des prix compétitifs.

Nous portons la responsabilité du développement dans notre secteur. Nous l'assumons en suivant notre propre voie et en recherchant constamment des solutions innovantes pour le transport des céréales mais aussi en plaçant le client au centre de notre travail et en écoutant ses besoins et ses souhaits.



**SKANDIA
ELEVATOR**
THE LEADING COMPANY

Skandia Elevator, S-534 94 VARA, SUÈDE
Téléphone +46 512 797 000 Courriel info@skandiaelevator.com
WWW.SKANDIAELEVATOR.COM